

GRAVAÇÃO A LASER

A Gravação a Laser pode ser feita na maioria dos materiais gerando contraste com uma qualidade muito superior à maioria dos outros processos.

A personalização de brindes à laser é um processo preciso, de alta qualidade e bom gosto. No processo de gravação é feito o desgaste/ “queima” do material seja ele de metal, madeira, couro, bambu ou silicone – entre outros – por um feixe de laser.

Na gravação a laser não é possível escolher a cor da gravação pelo fato de ser apresentado a cor camada inferior – pelo fato do laser fazer o desgaste da peça – que pode ser em diversos tons e cores tais como: dourada, prateada, branca ou até mesmo preto. O “baixo relevo” é feito de forma delicada quase imperceptível ao toque, mas que garante a aplicação de sua marca de forma vitalícia.

SILK-SCREEN / SERIGRAFIA

A personalização por silk screen / serigrafia é um dos mais antigos processos de impressão, sendo bastante artesanal e sendo um dos processos mais flexíveis pois pode ser realizado na maioria dos materiais existentes.

Atualmente, o seu processo é totalmente automatizado: dos fotolitos as imagens são gravadas por processo fotográfico em telas sintéticas especiais revestidas com uma finíssima camada impermeável às tintas; as regiões gravadas com a imagem são permeáveis às tintas, ao contrário do resto da tela, que permanece impermeável; cada tela é fixada numa moldura rígida e posicionada sobre a superfície a ser impressa.

BORDADO

O Bordado é a forma de gravação com aplicação de linha. Ou seja, a aplicação das cores é feita de acordo com uma tabela de cores de linha.

Seu processo é composto por:

Programa de bordado > Leitura do Programa pela máquina de bordado > Aplicação no Tecido

IMPRESSÃO DIGITAL

O sistema de impressão Digital é o mais atual e rápido meio de imprimir determinada imagem ou material gráfico. Isto porque o modo de produção da imagem ocorre a partir do envio de dados digitais do computador direto para a impressora.



Além disso, o sistema digital permite, trabalhar com diversos tamanhos de impressão. O que favorece a produção de imagens com um altíssimo nível de resolução.

Só para se ter uma ideia da diferença em sua qualidade, para que uma imagem seja depositada na internet sem ficar muito pesada e difícil de ser carregada, deve conter uma média de 72 dpi (dots per inches = pontos por polegadas) em sua resolução. Já um impresso que é produzido em sistema Offset trabalha tendo como resolução ideal a quantia de 300 dpi.

No entanto, uma impressora digital que permita trabalhar com grandes formatos, pode oferecer resoluções de até 2.400 dpi. Como podemos notar nas imagens ao lado, tais valores são praticamente imensuráveis. Entretanto estes garantem de cores extremamente vivas e brilhante.

SPLASH COLOR

O sistema Splash Color é um tipo de gravação de alta tecnologia, inovador e desenvolvido para aplicação de logotipos coloridos em pequenos espaços com imagens nítidas e claras, com qualidade fotográfica e em alta definição.